

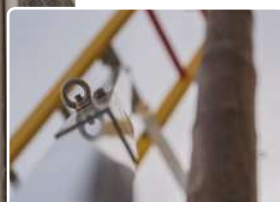
ESCALERA DE SEGURIDAD PARA TRABAJOS EN POSTES DE MADERA **FSA**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Patas regulables en altura.
- Peldaño rojo macizo con punto de anclaje para EN795.
- Tercer peldaño superior de aluminio.
- Gatillo de seguridad
- Postes extensibles para postes de madera.
- Cinta de apoyo a postes.
- Sistema de amarre a postes.
 - Mordaza pasacabo.
 - Cuerda de atado a poste.
 - Mosquetón para cuerda de atado a poste.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- Línea de vida EN795.
- Kit de dispositivo anticaídas.
- Cuna de apoyo a poste.



DATOS. Escalera extensible manual

REF.						
FSA10	10 + 10	3,01 m	4,89 m	0,475 m	70 x 28 mm	23,0
FSP11	11 + 11	3,29 m	5,45 m	0,475 m	70 x 28 mm	25,0
FSP12	12 + 12	3,57 m	6,01 m	0,475 m	70 x 28 mm	26,0

DATOS. Escalera extensible con sistema de elevación por cuerda

FSPC10	10 + 9	3,01 m	4,89 m	0,475 m	70 x 28 mm	26,0
FSPC11	11 + 10	3,29 m	5,45 m	0,475 m	70 x 28 mm	27,5
FSPC12	12 + 11	3,57 m	6,01 m	0,475 m	70 x 28 mm	29,0

